RWT6SW

Wireless Shock Detector



Installation Instructions

United Kingdom
Tel: +44-161-655-5500
technical@riscogroup.co.uk

Italy
Tel: +39-02-66590054
assistenza@riscogroup.it

Spain
Tel: +34-91-490-2133
support-es@riscogroup.com

France
Tel: +33-164-73-28-50
support-fr@riscogroup.com

Belgium
Tel: +32-2522-7622
support-be@riscogroup.com

China
Tel: +86-21-52-39-0066
support-cn@riscogroup.com

Israel
Tel: +972-3-963-7777
support@riscogroup.com

RISCO Group Limited Warranty

RISCO Group and its subsidiaries and affiliates ("Seller") warrants its products to be free from defects in materials and workmanship under normal use for 24 months from the date of production. Because Seller does not install or connect the product and because the product may be used in conjunction with products not manufactured by the Seller, Seller cannot guarantee the performance of the security system which uses this product. Seller's obligation and liability under this warranty is expressly limited to repairing and replacing, at Seller's option, within a reasonable time after the date of delivery, any product not meeting the specifications. Seller makes no other warranty, expressed or implied, and makes no warranty of merchantability or of fitness for any particular purpose.
In no case shall seller be liable for any consequential or incidental damages for breach of this or any other warranty, expressed or implied, or upon any other basis of liability whatsoever.
Seller's obligation under this warranty shall not include any transportation charges or costs of installation or any liability for direct, indirect, or consequential damages or delay.
Seller does not represent that its product may not be compromised or circumvented; that the product will prevent any personal injury or property loss by burglary, robbery, fire or otherwise; or that the product will in all cases provide adequate warning or protection.
Buyer understands that a properly installed and maintained alarm may only reduce the risk of burglary, robbery or fire without warning, but is not insurance or a guaranty that such event will not occur or that there will be no personal injury or property loss as a result thereof.
Consequently seller shall have no liability for any personal injury, property damage or loss based on a claim that the product fails to give warning. However, if seller is held liable, whether directly or indirectly, for any loss or damage arising under this limited warranty or otherwise, regardless of cause or origin, seller's maximum liability shall not exceed the purchase price of the product, which shall be complete and exclusive remedy against seller. No employee or representative of Seller is authorized to change this warranty in any way or grant any other warranty.

NOTE: This product should be tested at least once a week.

UKCA and CE RED Compliance Statement

Hereby, RISCO Group declares that this equipment is in compliance with the essential requirements of the UKCA Radio Equipment Regulations 2017 and CE Directive 2014/53/EU.
For the UKCA and CE Declaration of Conformity please refer to our website: www.riscogroup.com.

© RISCO Group 01/2022

5IN2516 B

Fig. 2

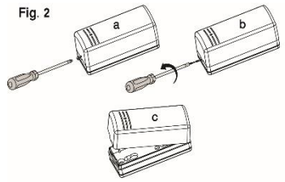


Fig. 5

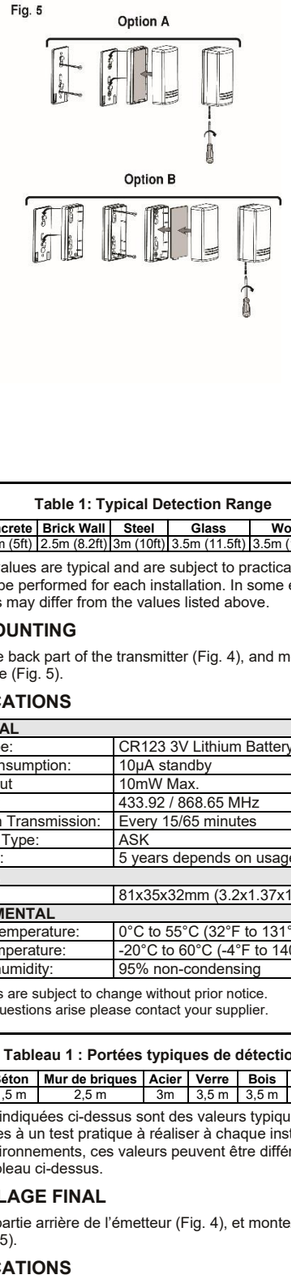


Fig. 3



Fig. 4



ENGLISH

GENERAL DESCRIPTION

The RWT6SW is a Shock detector intended for internal use that provides reliable 24-hour perimeter protection. The detector employs an advanced digital microprocessor to analyze the vibration signal received from the piezo electric sensor.
This detector operates in conjunction with RISCO's programmable receivers and is powered by a standard 3-volt lithium battery.

MAIN FEATURES

- Digital Microprocessor with Intelligent Digital Signal Processing
- Tri-color LED enables accurate and reliable calibration, with “over-sensitive” and “under-sensitive” indications
- Gross attack detections
- Encapsulated bi-morph piezo electric sensor
- Dual stage adjustment potentiometer
- Back & Cover tamper protection
- Operates up to 300m (1000 ft) range (LOS)
- Uses one of more than 16 million addresses codes
- Fully supervised

DIPSWITCHES

Dipswitch	Description	
1	Used to enable or disable LED	
	Dipswitch Position	**LED**
	ON (Default)	Enabled
	OFF	Disabled
2	Used to determine the sensitivity of the Shock detector	
	Dipswitch Position	**Sensitivity**
	ON (Default)	High
	OFF	Low
	NOTE: For fine tuning use the sensitivity trimmer.	
3	Used to determine the time between the transmitter supervision messages.	
	Dipswitch Position	**Supervision Time**
	ON	65 minutes
	OFF (Default)	15 minutes
4	Not used	
5	Not used	
6	Not applicable	

LED INDICATION

After each detection, the LED turns ON momentarily.
On Low Battery condition, the LED will blink during each transmission.

GREEN	Indicates an alarm condition
RED	• Under-Sensitive indication • Tamper indication • Write message
ORANGE	Over-Sensitive indication

FRONT COVER REMOVAL

Remove the front cover as described in Figure 2.

TRANSMITTER/RECEIVER COMMUNICATION SET UP

The transmitter must identify itself to the system’s receiver by writing its coded messages into the receiver’s address memory. This is accomplished by performing the following steps:
a. Set the receiver to the Write Mode (follow the receiver’s instructions).
b. Remove the battery from the insulation material and reinsert it into the transmitter, paying attention to the polarity (see Fig. 3).
c. Send a Write message by pressing both tamper buttons for at least 3 seconds.
d. Set the receiver to the Normal mode.
e. Verify that the receiver has identified the detector by generating a tamper signal (by momentarily closing and opening both tampers).

NOTE: If for any reason it is necessary to re-send a write message, press both of the tamper buttons (back and cover) for at least 3 seconds.

INSTALLATION INSTRUCTIONS

Considerations for wireless communication

a. For best wireless communication, place the unit at the highest possible position.
b. Temporarily attach the unit to this point using two sided adhesive tape.
c. Generate an Alarm or Tamper signal and verify that the receiver has received the signal. If the signal is not detected, reposition the transmitter and try again.

Considerations for installation

1. Select the intended position for installation, ensuring the surface is clean and clear of any irregularities. Refer to Table 1 for details about detection ranges for the different surface types.
2. Set the detector’s sensitivity as follows, using the sensitivity trimmer:
   i. With the unit set for normal operation, use a suitable instrument to bang or tap the protected area.
   ii. If the sensitivity needs adjustment, use a screwdriver to adjust the trimmer (turn the trimmer control clockwise to increase sensitivity or counter-clockwise to reduce sensitivity).
   iii. Repeat steps i and ii until the desired sensitivity level is achieved. If required, you can set Dipswitch 2 to OFF to reduce sensitivity range.
3. Close the front cover.

Table 1: Typical Detection Range

Surface	Concrete	Brick Wall	Steel	Glass	Wood	Plywood
Radius	1.5m (5ft)	2.5m (8.2ft)	3m (10ft)	3.5m (11.5ft)	3.5m (11.5ft)	4m (13ft)

The above values are typical and are subject to practical testing, which must be performed for each installation. In some environments, these values may differ from the values listed above.

FINAL MOUNTING

Separate the back part of the transmitter (Fig. 4), and mount all the parts in place (Fig. 5).

SPECIFICATIONS

ELECTRICAL	
Battery Type:	CR123 3V Lithium Battery
Current Consumption:	10µA standby
Power output	10mW Max.
Frequency:	433.92 / 868.65 MHz
Supervision Transmission:	Every 15/65 minutes
Modulation Type:	ASK
Battery Life:	5 years depends on usage
PHYSICAL	
Size:	81x35x32mm (3.2x1.37x1.27in.)
ENVIRONMENTAL	
Operating temperature:	0°C to 55°C (32°F to 131°F)
Storage temperature:	-20°C to 60°C (-4°F to 140°F)
Maximum humidity:	95% non-condensing

Specifications are subject to change without prior notice.
Should any questions arise please contact your supplier.

FRANÇAIS

DESCRIPTION GENERALE

Le détecteur de Choc RWT6SW est destiné à une utilisation intérieure qui offre une protection périmétrique fiable 24h/24. Grâce à son microprocesseur numérique de pointe, le détecteur analyse tout signal de vibration qui lui est envoyé par le capteur piézo-électrique.
Alimenté par une pile au lithium de 3V standard, il fonctionne en combinaison avec les récepteurs programmables de RISCO.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Microprocesseur avec traitement intelligent du signal numérique
- Diode électroluminescente tricolore (LED) pour un calibrage précis et fiable, avec indications "d'excès" et "d'insuffisance" de sensibilité
- Détection d'attaques brutales
- Capteur piézo-électrique bimorphe intégré
- Potentiomètre à double réglage
- Autoprotection à l'arrachement et à l'ouverture
- Portée allant jusqu'à 300 m. (1000 ft.) (Champ libre)
- Utilise un code d'adresse parmis plus de 16 millions
- Durée de vie étendue de la pile
- Entièrement supervisé

DIPSWITCHES

Dipswitch	Description	
1	Utilisé pour activer ou désactiver la LED	
	Position du DIP	**LED**
	ON (par défaut))	Activé
	OFF	Désactivé
2	Utilisé pour déterminer la sensibilité du détecteur de choc	
	Position du DIP	**Sensibilité**
	ON (par défaut)	Elevée
	OFF	Faible
	NOTE : Pour un réglage fin, utiliser le potentiomètre de sensibilité.	
3	Utilisé pour déterminer le délai entre l’envoie des messages de supervision du transmetteur.	
	Position du DIP	**Délai de Supervision**
	ON	65 minutes
	OFF (par défaut)	15 minutes
4	Inutilisé	
5	Inutilisé	
6	Non applicable	

INDICATIONS LED

Après chaque détection, la diode LED s'allume momentanément.
Lorsque la pile est faible (batterie faible) – la diode LED clignote à chaque transmission.

VERTE	Indique une condition d'alarme
ROUGE	• Indique une insuffisance de sensibilité • Indication de sabotage • Message d'écriture
ORANGE	Indique un excès de sensibilité

RETRAIT DU COUVERCLE FRONTAL

Enlever le couvercle comme décrit en figure 2.

PARAMETRAGE DE LA COMMUNICATION TRANSMETTEUR/ RÉCEPTEUR

Le transmetteur doit s'identifier auprès du récepteur du système en inscrivant ses messages codés dans le registre d'adresses du récepteur. Cette opération s'accomplit en exécutant les étapes suivantes :
a. Réglez le récepteur en mode écriture (suivez pour cela les instructions correspondantes).
b. Retirez la pile de sa protection isolante et réinsérez-la dans le transmetteur en respectant la polarité indiquée (cf. fig. 3).
c. Envoyez un message d'écriture en appuyant sur les deux contacts d'autoprotection pendant au moins 3 secondes.
d. Réglez le récepteur en mode normal.
e. Vérifiez que détecteur a bien été identifié par le récepteur : pour cela, générez un signal d'autoprotection (en fermant et ouvrant momentanément les deux AP).

REMARQUE : si pour une raison quelconque, il s'avère nécessaire de renvoyer un message d’écriture, il suffit pour cela d'appuyer simultanément sur les deux contacts d'autoprotection (arrière et couvercle) pendant au moins 3 secondes.

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

Considérations pour la communication sans fil

a. Pour une meilleure communication, placez l'appareil le plus haut possible.
b. Fixez provisoirement l'appareil en ce point en utilisant de l'adhésif double face.
c. Générer un signal d'alarme ou d'AP et vérifiez que le récepteur a bien reçu le signal. Si le signal d'alarme n'a pas été détecté, repositionnez le transmetteur et réessayez.

Considérations pour l’installation

1. Choisissez l'endroit souhaité pour l'installation, en vous assurant que la surface est bien propre et nette de toutes aspérités. Se reporter au tableau 1 pour consulter les portées de détection selon les différents types de surfaces.
2. Ajuster la sensibilité du détecteur comme suit, en vous servant du potentiomètre de sensibilité :
   (i) L'appareil étant en mode de fonctionnement normal, feignez, à l'aide d'un instrument adapté, une intrusion (en cognant ou frappant) au sein de la zone protégée.
   (ii) Si la sensibilité requiert un ajustement, ajustez le réglage à l'aide d'un tournevis (dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la sensibilité, et dans le sens inverse pour la réduire).
   (iii) Renouvelez les étapes (i) et (ii) jusqu'à obtenir le niveau de sensibilité souhaité. Si nécessaire, vous pouvez mettre le Dipswitch 2 sur OFF pour réduire la sensibilité.
3. Fermez le couvercle frontal.

Tableau 1 : Portées typiques de détection

Surface	Béton	Mur de briques	Acier	Verre	Bois	Contreplaqué
Rayon	1,5 m	2,5 m	3m	3,5 m	3,5 m	4m

Les valeurs indiquées ci-dessus sont des valeurs typiques et doivent être soumises à un test pratique à réaliser à chaque installation. Dans certains environnements, ces valeurs peuvent être différentes de celles du tableau ci-dessus.

ASSEMBLAGE FINAL

Séparez la partie arrière de l’émetteur (Fig. 4), et montez toutes les pièces (Fig. 5).

SPECIFICATIONS

ELECTRIQUES	
Type de batterie :	pile lithium 3V CR123
Consommation électrique :	10µA en veille
Puissance de sortie	10mW Max.
Fréquence :	433.92 / 868.65 MHz
Transmission de supervision :	toutes les 15 / 65 minutes
Type de modulation :	ASK
Durée de vie de la pile :	5 ans selon utilisation
PHYSIQUES	
Dimensions :	81 x 35 x 32 mm
ENVIRONNEMENTALES	
Température de fonctionnement :	de 0°C à 55°C
Température de stockage :	de -20°C à 60°C
Humidité maximum :	95% sans condensation

Ces spécifications sont susceptibles d'être modifiées sans avis préalable.
Si vous avez des questions, veuillez contacter votre fournisseur.

ESPAÑOL

DESCRIPCIÓN GENERAL

El RWT6SW es un detector de Golpes para uso en interior, que proporciona una protección perimetral fiable las 24 horas del día.
El detector emplea un microprocesador digital avanzado, para analizar la señal de la vibración recibida del sensor piezo-eléctrico.
Este detector funciona junto con los receptores inalámbricos de RISCO, y se alimenta con una batería estándar de litio de 3 voltios.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Microprocesador Digital con Procesamiento Inteligente de la Señal Digital
- LED de tres colores que permite una calibración precisa y fiable, con indicaciones de "sensibilidad excesiva" y "sensibilidad insuficiente".
- Detección de ataques bruscos
- Sensor piezoeléctrico bimorfo encapsulado
- Potenciómetro con ajuste de doble etapa
- Tamper Posterior y de Tapa
- Alcance vía radio hasta 300 m (1000 pies) en visión directa
- Utiliza un código de dirección de entre 16 millones de combinaciones
- Totalmente supervisado

INTERRUPTORES DIP

Int. DIP	Descripción	
1	Se utiliza para habilitar o deshabilitar el LED	
	Posición DIP	**LED**
	ON (por defecto)	Habilitado
	OFF	Deshabilitado
2	Se utiliza para determinar la sensibilidad del detector de Golpes	
	Posición DIP	**Sensibilidad**
	ON (por defecto)	Alta
	OFF	Baja
	NOTA: Para un ajuste fino de la sensibilidad usar el potenciómetro.	
3	Se utiliza para determinar el tiempo entre los mensajes de supervisión del transmisor.	
	Posición DIP	**Tiempo de Supervisión**
	ON	65 minutos
	OFF (por defecto)	15 minutos
4	Sin uso	
5	Sin uso	
6	No aplica	

INDICACIÓN LED

Después de cada detección, el LED se enciende momentáneamente.
En caso de Batería Baja, el LED parpadeará durante cada transmisión.

VERDE	Indica una condición de alarma
ROJO	• Indicación de “Sensibilidad Insuficiente” • Tamper • Mensaje de escritura
NARANJA	Indicación de “Sensibilidad Excesiva”

APERTURA DE LA TAPA DELANTERA

Levante la tapa delantera como se indica en la Figura 2.

CONFIGURACIÓN DE LA COMUNICACIÓN ENTRE TRANSMISOR Y RECEPTOR

El transmisor debe identificarse en el receptor del sistema, escribiendo su código ID en la dirección de memoria del receptor. Esto se logra realizando los pasos siguientes:
a. Ponga el receptor en Modo Escritura (siga las instrucciones del receptor).
b. Retire el envoltorio de la batería y colóquela de nuevo en el transmisor, prestando atención a la polaridad (ver Figura 3).
c. Envíe un mensaje de Escritura presionando los dos tampers durante al menos 3 segundos.
d. Volver a poner el receptor en el modo Normal de funcionamiento.
e. Verifique que el receptor ha identificado el detector, generando una señal de tamper (cerrando y abriendo los dos tampers momentáneamente).

NOTA: Si por cualquier motivo es necesario reenviar el mensaje de Escritura, presionar de nuevo los dos tampers (posterior y tapa) durante al menos 3 segundos.

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

Consideraciones respecto a la comunicación inalámbrica

a. Para una mejor comunicación inalámbrica, colocar la unidad en la posición más alta posible.
b. Fijar provisionalmente la unidad en ese punto usando cinta adhesiva de doble cara.
c. Generar una señal de Alarma o Tamper y comprobar si el receptor ha recibido la señal. Si no se detecta la señal, probar a colocar el transmisor en otra ubicación y volver a intentarlo de nuevo.

Consideraciones para la instalación

1. Seleccionar el lugar destinado para la instalación, asegurándose que la superficie esté limpia y sin irregularidades.
   Consulte la Tabla 1 para más información sobre el alcance de detección en función del tipo de superficie.
2. Ajustar la sensibilidad del detector mediante el potenciómetro, según se indica:
   i. Con la unidad en su modo normal de funcionamiento, usar un instrumento apropiado para golpear fuerte o ligeramente el área protegida.
   ii. Si necesita ajustar la sensibilidad, use un destornillador para ajustar el potenciómetro (gire el potenciómetro en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la sensibilidad, y en sentido contrario para reducir la sensibilidad).
   iii. Repetir los pasos i y ii hasta que logre el nivel de sensibilidad deseado. Si es necesario, puede poner el interruptor DIP 2 en OFF para reducir el rango de sensibilidad.
3. Cierre la tapa delantera.

Tabla 1: Alcance Típico de Detección

Superficie	Cemento	Ladrillo	Acero	Vidrio	Madera	Contrachapado
Radio	1,5 m	2,5 m	3 m	3,5 m	3,5 m	4 m

Los valores anteriores son representativos y están sujetos a una comprobación práctica, que debe realizarse para cada instalación. En algunas condiciones, estos valores pueden ser distintos de los valores anteriormente indicados.

MONTAJE FINAL

Separar la parte posterior del transmisor (Fig. 4) y montar todas las partes en su lugar (Fig. 5).

ESPECIFICACIONES

ELÉCTRICAS	
Tipo de Batería:	Batería de Litio CR123 3 V
Consumo de Corriente:	10 µA en reposo
Salida de potencia	10mW Max.
Frecuencia:	433,92 / 868,65 MHz
Transmisión de Supervisión:	Cada 15 / 65 minutos
Tipo de Modulación:	ASK
Duración de la Batería:	5 años, dependiendo del uso
FÍSICAS	
Tamaño:	81 x 35 x 32 mm
AMBIENTALES	
Temperatura de Funcionamiento:	0 °C hasta 55 °C (32°F hasta 131°F)
Temperatura de Almacenamiento:	-20 °C hasta 60 °C (-4°f hasta 150°F)
Humedad Máxima:	95% sin condensación

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.
En caso de duda, por favor contacte con su proveedor.

ITALIANO

DESCRIZIONE GENERALE

Il sensore RWT6SW è un rilevatore sismico creato per fornire una protezione perimetrale da interno “24 ore”. Il rivelatore utilizza un microprocessore per analizzare il segnale della vibrazione ricevuto dal sensore piezoelettrico.
Questo rivelatore è compatibile con la gamma di ricevitori programmabili RISCO ed è alimentato con una batteria standard al litio da 3 Volt.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Gestito da microprocessore per l'analisi digitale del segnale.
- LED tricolore per una calibrazione accurata e affidabile con indicazioni di "troppo sensibile" e "poco sensibile".
- Sensore piezoelettrico incapsulato bimorfo.
- Potenziometro a doppio stadio per la regolazione della sensibilità
- Protezione contro l'apertura e la rimozione.
- Portata radio di 300 metri in campo aperto.
- Utilizza un indirizzo univoco selezionato automaticamente tra più di 16 milioni di indirizzi (nessun banco di microinterruttori).
- Elevata autonomia della batteria (circa 5 anni in base al numero di attivazioni giornaliere ed all'impostazione della funzione Hold).
- Totalmente supervisionato.

IMPOSTAZIONE DEI MICROINTERRUTTORI

Mic.	Descrizione	
1	Usato per abilitare/disabilitare il funzionamento del LED	
	Posizione Microint.	**LED**
	ON (default)	Abilitato
	OFF	Disabilitato
2	Usato per selezionare la sensibilità del sensore Sismico	
	Posizione Microint.	**Sensibilità**
	ON (default)	Alta
	OFF	Bassa
	NOTA: per una regolazione fine della sensibilità utilizzare il trimmer.	
3	Usato per impostare il tempo di trasmissione del messaggio di supervisione.	
	Posizione Microint.	**Tempo supervisione**
	ON	65 minuti
	OFF (default)	15 minuti
4	Non usato	
5	Non usato	
6	Non applicabile	

INDICATORI A LED

Ad ogni rilevazione il LED si attiva per qualche secondo.
In caso di batteria scarica il LED lampeggia durante ogni trasmissione.

VERDE	Indica una condizione di allarme e sensibilità corretta
ROSSO	• Indica una condizione di "Poco Sensibile" • Indica una segnalazione di Tamper • Indica la trasmissione di un messaggio "WRITE" per il ricevitore in fase di autoapprendimento
ARANCIO	Indica una condizione di "Troppo Sensibile"

RIMOZIONE DEL COPERCHIO ANTERIORE

Rimuovere il coperchio anteriore come descritto in figura 2.

AUTOAPPRENDIMENTO DEL TRASMETTITORE

Il trasmettitore deve essere registrato nella memoria del ricevitore tramite la comunicazione di un indirizzo in modalità WRITE (indirizzo). Eseguire la memorizzazione come di seguito illustrato:
a. Predisporre il ricevitore nel modo LEARN (ascolto, seguire le istruzioni del ricevitore).
b. Rimuovere la batteria dalla sua plastica e inserirla nel trasmettitore, facendo attenzione alla polarità (vedi figura 3).
c. Trasmettere un messaggio WRITE (Indirizzo) premendo e tenendo premuti entrambi i tamper per almeno 3 secondi.
d. Riportare il ricevitore nel modo normale di funzionamento (togliere la batteria, impostare i microinterruttori nella posizione desiderata e rialimentare il sensore).
e. Verificare che il ricevitore abbia memorizzato il rilevatore generando un allarme tamper.

NOTA: se per qualche motivo fosse necessario ritrasmettere il messaggio "WRITE", premere ancora per almeno 3 secondi gli interruttori tamper del sensore.

ISTRUZIONI PER L’INSTALLAZIONE

Considerazioni sulla comunicazione radio

a. Per ottenere la migliore comunicazione radio, posizionare l'unità il più in alto possibile.
b. Fissare temporaneamente l'unità nella posizione scelta tramite del nastro biadesivo.
c. Generare un allarme o un tamper e verificare che il ricevitore abbia ricevuto il segnale. Se l'allarme non è stato ricevuto riposizionare il trasmettitore e riprovare.

Considerazioni sull’installazione

1. Scegliere la posizione d’installazione verificando che sia perfettamente piana e che non sia presente alcuna irregolarità. Fare riferimento alla Tabella 1 per conoscere la portata del sensore sismico rispetto al materiale che compone la superficie di installazione.
2. Predisporre la sensibilità del sensore come segue, usando l'apposito trimmer per la regolazione:
   i Con l'unità predisposta per il normale funzionamento, usare uno strumento appropriato per colpire l'area da proteggere.
   ii Se la sensibilità deve essere regolata usare un piccolo cacciavite per regolare il trimmer (senso orario per aumentare la sensibilità, senso antiorario per diminuirla).
   iii Ripetere le fasi i e ii sopra descritte fino a raggiungere la sensibilità desiderata. Se richiesto, potete impostare il microinterruttore 2 in OFF per ridurre il raggio d’azione del sensore.
3. Chiudere il coperchio frontale del trasmettitore.

Tabella 1: Copertura tipica del sensore in funzione delle varie superfici di installazione

Superficie	Calcestruzzo	Mattoni	Metallo	Vetro	Legno	Compensato
Raggio	1,5m	2,5m	3m	3,5m	3,5m	4m

I valori sopra riportati sono indicativi e devono essere accertati tramite una prova pratica di copertura per ogni installazione. In alcune condizioni questi valori possono differire da quelli riportati in tabella.

MONTAGGIO FINALE

Separare la staffa di fissaggio posteriore del trasmettitore (figura 4) e posizionare tutte le parti correttamente (figura 5).

SPECIFICHE TECNICHE

ELETTRICHE	
Tipo batteria:	Batteria al litio CR123A 3V
Assorbimento di corrente:	10µA a riposo
Potenza RF	10mW Max.
Frequenza:	433,92 / 868,65 MHz
Trasmissione del segnale di Supervisione:	Ogni 15 / 65 minuti
Tipo di modulazione:	ASK
Autonomia batteria:	5 anni
FISICHE	
Dimensioni:	81 mm x 35 mm x 32 mm
AMBIENTALI	
Temperatura operativa:	da 0°C a 55°C
Temperatura di stoccaggio:	da - 20°C a 60°C
Umidità massima:	95% non condensante

Le caratteristiche tecniche sono soggette a variazioni senza l'obbligo di alcun preavviso.

PORTUGUÊS

DESCRIÇÃO GERAL

O RWT6SW é um detector de Impacto/Vibração desenvolvido para uso interno que possibilita uma proteção perimetral confiável 24 horas.
O detector usa um microprocessador digital avançado para analisar o sinal de vibração recibido do sensor piezoelétrico.
Este detector opera em conjunto com os receptores programáveis de RISCO e é acionado por uma bateria padrão de lítio de 3-volt.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- Microprocessador Digital com o Processamento inteligente e Digital do Sinal
- O LED de três cores facilita a calibragem precisa e confiável, com indicação de "sensibilidade-excessiva" e “sensibilidade-insuficiente”
- Detecção de ataques bruscos
- Sensor piezoelétrico envolvido numa película de “bi-Silício”
- Potenciômetro de dois níveis de ajuste
- Proteção tamper da tampa e da parte posterior
- Opera num alcance de até 300m (1000 pés) (LIVRES)
- Usas um dos 16 milhões de possíveis códigos de endereçamento
- Bateria de longa vida útil
- Totalmente supervisionado

INTERRUPTORES DIP

Int. DIP	Descrição	
1	Usado pasado para habilitar ou desabilitar o LED	
	Posição do Int. DIP	**LED**
	ON (Ajuste de Fábrica)	Habilitado
	OFF	Desabilitado
2	Usado para determinar a sensibilidade do detector de impacto / vibração	
	Posição do Int. DIP	**Sensibilidade**
	ON (Ajuste de Fábrica)	Alta
	OFF	Baixa
	NOTA: Para o ajuste fino de sensibilidade use o Trimmer.	
3	Usado para deteminar o tempo entre cada transmissão de sinal de supervisão	
	Posição do Int. DIP	**Tempo de Supervisão**
	ON	65 minutos
	OFF (Ajuste de Fábrica)	15 minutos
4	Não usado	
5	Não usado	
6	Não aplicável	

LED INDICATIVO

Depois de cada detecção, o LED se acende por um instante.
Na condição de Bateria Fraca – o LED piscará durante cada transmissão.

VERDE	Indica uma condição de alarme
VERMELHO	• Indicação de Sensibilidade-Insuficiente • Tamper • Mensagem escrita.
LARANJA	Indicação de Sensibilidade-Excessiva

REMOÇÃO DA TAMPA DIANTEIRA

Remova a tampa dianteira como descrito na Figura 2.

CONFIGURAÇÃO DA COMUNICAÇÃO DO TRANSMISSOR / RECEPTOR

O transmissor deve identificar-se ao receptor do sistema escrevendo suas mensagens codificadas na memória de endereços do receptor. Isto se consegue executando-se os seguintes passos:
a. Ajuste o receptor ao Modo Write (escrita, apreendizagem) (Siga as instruções do receptor).
b. Retire a bateria do material isolante e a recoloque no transmissor, prestando atenção à polaridade (Ver Figura 3).
c. Envie uma mensagem Write pressionando ambos os botões tamper durante pelo menos 3 segundos.
d. Ajuste o receptor no modo Normal.
e. Certifique-se de que o receptor tenha identificado o transmissor criando um sinal de tamper (momentaneamente fechando e abrindo ambas as chaves de Tampers).

NOTA: Se por qualquer razão for necessário re-enviar a mensagem de escrita, pressione ambos os botões do tamper (traseiro e de tampa) durante pelo menos 3 segundos.

INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO

Considerações para comunicação sem fio

a. Para melhor qualidade de comunicação sem fio, intale a unidade na posição mais alta possível.
b. Provisoriamente, fixe a unidade neste ponto usando fita adesiva de dois lados.
c. Crie um sinal de Alarme ou Tamper e verifique se o receptor recebeu o sinal. Se o sinal de alarme não for detectado, reposicione o transmissor e tente outra vez.

Considerações de instalação

1. Escolha a posição planejada para a instalação, certificando-se que a superfície está limpa e livre de qualquer irregularidade. Refira-se à Tabela 1 para detalhes sobre as variações de detecção para os distintos tipos de superfícies.
2. Ajuste a sensibilidade do detector, como segue, usando o trímmer de sensibilidade:
   i. Com a unidade regulada para operação normal, use um instrumento apropriado para dar pancadas ou golpear levemente na área protegida.
   ii. Se a sensibilidade necessitar de ajuste, use uma chave de fenda para regular o trímmer (gire o controle do trímmer no sentido dos ponteiros do relógio para aumentar a sensibilidade e no sentido contrário para reduzir a sensibilidade).
   iii. Repita os passos i e ii até alcançar o nível de sensibilidade desejado. Se necessário, você deve ajustar o interruptor DIP 2 para OFF para reduzir o a faixa de sensibilidade a ser ajustada pelo Trimmer.
3. Feche a tampa frontal.

Tabela 1: Cobertura Típica de Detecção

Superfície	Concreto	Ladrilho	Aço	Vidro	Madeira	Madeira Compensada
Raio	1.5m	2.5m	3m	3.5m	3.5m	4m

Os valores acima são típicos e estão sujetos a testes práticos, que devem ser realizados para cada instalação. Em alguns ambientes, estes valores podem ser diferentes dos valores apresentados acima.

MONTAGEM FINAL

Separe a parte traseira do transmisor (Fig. 4) e monte todas as partes em seus lugares (Fig. 5).

ESPECIFICAÇÕES

ELETRÍCAS	
Tipo de bateria:	Bateria de litio CR123A 3V
Consumo de corrente:	10µA em stand by
Potência de saída	10 mW Max.
Frequência:	433,92 / 868,65 MHz
Transmissão do sinal de supervisão:	A cada 15 ou 65 minutos
Tipo de modulação:	ASK
Tempo de autonomia de Bateria:	5 anos
FÍSICO	
Dimensões:	81 mm x 35 mm x 32 mm
AMBIENTALI	
Temperatura operativa:	da 0°C a 55°C
Temperatura di stoccaggio:	da - 20°C a 60°C
Umidità massima:	95% non condensante

As especificações estão sujeitas a modificações sem aviso prévio.
Em caso de dúvidas, por favor, consulte seu fornecedor.